

FLUID POWER SEALING SOLUTIONS

# CHEMICAL COMPATIBILITY

POLYMER SEALS

**FLUID COMPATIBILITY GUIDE<sup>1</sup>**

Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK®	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)	Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK®	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)
Acetoyde	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C	ASTM Oil #2	M	C		M	M			
Acetamide	NR	C	C	C	NR		C	C	ASTM Oil #3	M	C		M	M			
Acetate Solvent	NR	C	C	NR	NR		C		ASTM Reference Fuel A	NR	C		M	M			
Acetic Acid	NR	C	C	NR	NR	C	NR	NR	ASTM Reference Fuel B	M	C		NR	M			
Acetic Acid, 20%	M	C	C	NR	NR		NR	M	Barium Carbonate	M	C	M	C	M		C	C
Acetic Anhydride	NR	C	NR	NR	NR		C	NR	Barium Chloride	M	C	C	C	C	C	C	C
Acetone	NR	C	M	NR	NR	C	M	C	Barium Cyanide		C	M	NR	C		C	M
Acetyl Bromide	NR	C		NR			NR		Barium Hydroxide	C	C	M	C	C		C	NR
Acetyl Chloride	NR	C		NR	NR				Barium Nitrate	NR	C	M	C	C		C	M
Acetylene	NR	C	NR	C	C	C	C	C	Barium Sulfate	M	C	M	C	C		C	M
Acrylonitrile	NR	C	C	NR	NR	C	C		Barium Sulfide	M	C	M	C	C	C	C	C
Adipic Acid	C	C	C	M	C				Benzaldehyde	NR	C	C	NR	NR	C	C	C
Aluminum Chloride	M	C	M	C	C	C	M		Benzene (Gasoline)	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C
Aluminum Fluoride	NR	C	C	C	C		C	M	Benzenesulfonic Acid	NR	C	C	NR	NR		NR	
Aluminum Hydroxide	NR	C	C	C	C		C	C	Benzoic Acid	NR	C	C	NR	C	C	NR	M
Aluminum Nitrate	NR	C	C	C	C		C	M	Benzol	NR	C	NR	NR	NR		NR	C
Alum. Potassium Sulfate		C	C	C	C		NR	M	Benzyl Alcohol	NR	C	NR	NR	C	C	M	C
Aluminum Sulfate	M	C	C	C	C	C	C	M	Boric Acid	C	C	C	M	C	C	M	C
Aluminum Sulfide	M	C		C	C				Bromine	NR	C	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Amines		C	NR	NR	NR		NR	NR	Butadiene	NR	C	NR	NR	NR		M	C
Ammonia/Cold	M	C		C	NR	C	NR		Butane	C	C	NR	C	C	C	C	C
Ammonia Nitrate		C	C	C	NR		NR	M	Butyl Acetate	NR	C	NR	NR	NR	C		
Ammonia, Anhydrous	NR	C	M	NR	NR	C	C	NR	Butyl Alcohol	NR	C	C	C	C		NR	C
Ammonia, Liquid	NR	C	NR	M	NR	C	M	NR	Butylene	NR	C	M	M	C		M	C
Ammonium Acetate	NR	C	C	M	C		C		Butyric Acid	NR	C	NR	NR	NR		M	C
Ammonium Bifluoride		C	C	M	C			NR	Calcium Bisulfide	NR	C	M	M	M	C	C	
Ammonium Carbonate	M	C	M	NR	C		C	NR	Calcium Carbonate	M	C	M	C	C	C	C	C
Ammonium Chloride	NR	C	C	NR	C	C	M	M	Calcium Chloride	C	C	M	C	C	C	C	NR
Ammonium Hydroxide	NR	C	C	NR	NR	C	C	M	Calcium Hypochlorite, 5%	NR	C	C	M	C	C		
Ammonium Nitrate	M	C	C	C	C	C	C	C	Calcium Hydroxide	C	C	C	C	C	C	C	NR
Ammonium Persulfate	M	C	C	NR	NR		NR	NR	Calcium Nitrate	M	C		C	C	C	C	NR
Ammonium Sulfate	M	C	C	C	NR		C	M	Calcium Oxide	NR	C	M	C	M		M	C
Ammonium Sulfide	M	C		C	NR				Calcium Sulfate	M	C	M	C	C	C	NR	NR
Ammonium Thiocyanate	M	C		M	M				Carbon Bisulfide	NR	-	-	NR	C		C	C
Amyl Acetate	NR	C	NR	NR	NR	C	M	M	Carbon Dioxide	C	C	C	C	NR	C		
Amyl Alcohol	NR	C		M	M		C	C	Carbon Dioxide (Dry)	A	C	C	C	C	C	C	C
Amyl Chloride	NR	C	NR	NR	C		M	C	Carbon Dioxide (Wet)	NR	C	C	C	NR		C	C
Aniline	NR	C	NR	NR	M	C	C	C	Carbon Disulfide	NR	C	NR	NR	C		M	C
Aniline Hydrochloride	NR	C	NR	NR	NR		NR		Carbon Monoxide	C	C	C	C	C	C	C	C
Animal Fats	M	C		M	M	C			Carbon Tetrachloride	NR	C	NR	M	C	C	NR	M
Antimony Salts	M			M	M	C			Carbonic Acid	M	C	M	NR	C	C	C	M
Antimony Trichloride	NR	C	M	NR	C	C	NR		Castor Oil	C	C		C	C			
Aqua Regia	NR	C	M	NR	M	NR	NR	NR	Chlorinated Glue	NR	-	-	M	C	NR		NR
Aromatic Hydrocarbons	NR		NR	NR	C	C		C	Chlorine	NR	C	NR	NR	C	NR	NR	C
Arsenic Acid	NR	C	M	C	C		M	NR	Chloroacetic Acid	NR	C		NR	NR	C	NR	NR
Arsenic Salts	C				NR		C		Chlorobenzene (Mono)	NR	M	NR	NR	C	C	NR	NR
ASTM Oil #1	C	C		M	M				Chloroform	NR	C	NR	NR	C	C	C	C

**COMPATIBILITY RATING:** C.....Compatible    NR.....Not recommended    M.....Generally not recommended    PEEK® is a trademark of Victrex plc.  
<sup>1</sup>The Fluid Compatibility Guide is intended for use as a reference only. Actual testing should be conducted to determine the suitability of the material in the fluid and application. Results may vary significantly due to varying conditions including temperature, concentration, mixtures and other.

**FLUID COMPATIBILITY GUIDE<sup>1</sup>**

Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)	Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)
Chlorosulfonic Acid	NR	C	NR	NR	NR	NR	NR	NR	Ethylene Oxide	NR	C	C	NR	NR	C	C	NR
Chromic Acid	NR	C	NR	NR	M	NR	NR	NR	Fatty Acids	NR	C	NR	M	C	C	C	C
Chromium Potassium Sulfate	M	C		M	M				Ferric Chloride	M	C	C	C	C	M	C	NR
Citric Acid	M	C	NR	C	C	C	C	M	Ferric Nitrate	M	C	C	C	C	C	C	NR
Clorox (Bleach)		C	-	NR	C	C	C	NR	Ferric Sulfate	NR	C	C	C	C	C	C	NR
Copper Chloride	NR	C	-	C	C	C	NR	C	Ferrous Chloride	M	C	C	C	C	C	NR	NR
Copper Cyanide	M	C	M	C	C	C	NR	C	Ferrous Sulfate	M	C	C	C	M	C	NR	NR
Copper Fluoborate		-	-	NR	C			M	Fluorine	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Copper Nitrate	NR	C	M	C	C	C	NR	C	Fluoroboric Acid		C	C				NR	C
Copper Sulfate 5%		C	C	C	C	C	NR	NR	Fluosilic Acid	NR	C	C	C	M		NR	C
Copper Sulfate >5%	NR	C	C	C	C	C	NR	NR	Formaldehyde	NR	C		NR	NR	C		
Cottonseed Oil	C	C		C	C				Formaldehyde 40%	NR	C	NR	M	C	C	C	C
Cresol (Meta)	NR	NR	NR	NR	M		NR	NR	Formaldehyde 100%	NR	C	M	NR	NR	C	NR	C
Cresylic Acid	NR	C	M	NR	C		NR	NR	Formic Acid	NR	C	NR	NR	NR	M	NR	C
Cupric Chloride	C	C		NR	M				Freon 11	NR	C	NR	NR	NR			
Cupric Nitrate	M	C		M	M				Freon 12	C	C	C	M	NR	C	C	M
Cupric Sulfate	M	C		M	M	C			Freon 22	NR	C	-	NR	NR	C	M	C
Cyclohexanone	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C	Freon 113	NR	C	-	C	NR	C		C
Cyclohexane	M	C	M	C	C	C	C	C	Freon Tf	NR	C	-	C	NR		NR	C
Detergents	NR	C	NR	M	C	C		C	Fruit Juice	M	C	C	C	C	C	C	NR
Diacetone Alcohol	NR	C	M	NR	NR		C	C	Furfural	NR	C	NR	NR	NR		M	C
Dibutyl Ether	M	C		NR	NR				Gallic Acid	NR	M	C	NR	C		C	
Dibutyl Phthalate	NR	C		NR	NR	C			Gelatin	NR	C	C	C	C	C	C	M
Dichloroethane	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C	Glucose	NR	C	C	C	C		C	C
Diesel Fuel	NR	C	NR	C	C	C	C	NR	Glue, Pva	M	C	C	C	M		C	C
Diethyl Ether	M	C	-	NR	NR	C	C		Glycerin	NR	C	C	C	C		C	C
Diethylamine	NR	NR	NR	NR	NR	C	C	M	Glycerine (Glycerol)	C	C		C	C	C		
Diethylene Glycol	NR	C	M	C	C		C	C	Glycolic Acid	M	C	C	NR	NR			C
Dimethyl Acetamide	NR	C							Propylene Glycol	M	C		M	C			M
Dimethyl Formamide	NR	NR	C	NR	NR	C	C	NR	Gasoline	M	NR	C	C	C	C	C	C
Diphenyl Oxide	NR	C	-	NR	C			NR	Greases	C	C	-	C	C			NR
Dodecyl Mercaptan	M	C							<b>Hydraulics fluids (DIN 51524)</b>								
Epson Salts	NR	C	C	C			C	M	HETG (vegetable oil based) Environmentally acceptable fluids	C	C	C	C	C	C	C	C
Ethane	NR	C	-	C	C	C	NR	C	HEES (synthetic ester based) Environmentally acceptable fluids	M	C		M	C	C	C	C
Ethanol	NR	C	M	NR	NR	C	C	C	HEPG (polyglycol based) Environmentally acceptable fluids	M	C		M	M	C	C	C
Ethanolamine	NR	C	-	M	NR		C	NR	<b>Hydraulics fluids (ISO 6743-/4)</b>								
Ether	M	C	NR	NR	M		C	C	HL, HM, HV	C	C		C	C	C	CC	
Ethyl Acetate	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C	HFA-E (5/95, oil - water emulsion) Fire resistant fluids	C	C		C	C	C	C	C
Ethyl Alcohol	NR	C	M	M			C	C	HFB (60/40, water-oil emulsion) Fire resistant fluids	NR	C		C	C	C	C	C
Ethyl Benzoate	NR	C	NR	NR	C				HFC (water/glycol) Fire resistant fluids	NR	C		NR	NR	C	C	C
Ethyl Bromide	NR	C		M	C				HFD (pure synthetic fluids) Fire resistant fluids	NR	C		NR	NR	C	C	C
Ethyl Chloride	NR	C	NR	C	C		C	C	HFD-R (phosphate esters) Fire resistant fluids	NR	C		NR	C	C	M	M
Ethylene Chloride	NR	C	NR	C	C		C	C									
Ethylene Chlorohydrin	NR	C	NR	NR	C		NR	NR									
Ethylene Diamine	NR	C	C	NR	NR		NR	NR									
Ethylene Dichloride	NR	C	NR	NR	NR		C	M									
Ethylene Glycol	M	C	NR	C	C	C	C	M									

**COMPATIBILITY RATING:** C.....Compatible    NR.....Not recommended    M.....Generally not recommended    PEEK<sup>®</sup> is a trademark of Victrex plc.  
<sup>1</sup> The Fluid Compatibility Guide is intended for use as a reference only. Actual testing should be conducted to determine the suitability of the material in the fluid and application. Results may vary significantly due to varying conditions including temperature, concentration, mixtures and other.

**FLUID COMPATIBILITY GUIDE<sup>1</sup>**

Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)	Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)
Heptane	C	C	M	M	C	C	C	C	Mercury	M	C	C	C	C	C	C	C
Hexane	C	C	NR	M	C	C	M	C	Methane	NR	C	-	C	C	C	C	C
Hexyl Alcohol	NR	C	C	NR	NR		C	C	Methanol	NR	C	C	NR	NR	C	M	C
Hydrazine	NR	NR		NR	NR	C		M	Methyl Acetate	NR	C	M	NR	NR		C	M
Hydrobromic Acid	M	C		NR	C	NR			Methyl Acrylate	NR	-	-	NR	NR			M
Hydrobromic Acid 20%	NR	-	M	NR	C		NR	M	Methyl Alcohol	NR	C	C	NR	NR	C	M	C
Hydrobromic Acid 100%	NR	C	M	NR	C	NR	NR	NR	Methyl Cellosolve	NR	C	-	NR	NR		M	NR
Hydrochloric Acid	NR	C				C			Methyl Chloride	NR	C	NR	NR	C	C	M	M
Hydrochloric Acid 20%	M	C	C	NR	C	C	NR	M	Methyl Dichloride		-	-	NR	M		M	NR
Hydrochloric Acid 100%	NR	C	-	NR	NR	C	NR	M	Methyl Ethyl Ketone	NR	C	M	NR	NR	C	C	M
Hydrocyanic Acid	NR	C	C	NR	C	C	M	M	Methyl Isobutyl Ketone	NR	C	NR	NR	NR		M	
Hydrofluoric Acid 50%	NR	C	C	NR	M	NR	NR	NR	Methyl Isopropyl Ketone	NR	C	NR	NR	NR		C	
Hydrofluoric Acid	NR	C	-	NR	NR	NR	NR	NR	Methylamine		C	C	M	NR			NR
Hydrofluorosilicic Acid	NR	C	M	NR	C		NR	C	Methylene Chloride	NR	C	NR	NR	NR	C	M	M
Hydrogen	M	C							Mineral Oil	C	C		C	C	C		
Hydrogen Gas	M	C	C	C	C		C		Mineral Spirits	NR	C	M	C	C		C	C
Hydrogen Peroxide	M	C		M	C	C			Monoethanolamine	NR	C	NR	NR	NR		C	NR
Hydrogen Sulfide	NR	C	C	NR	NR		M	M	Naphtha	NR	M	C	M	C	C	C	C
Hydroiodic Acid	M	-							Naphthalene	M	C	NR	NR	C	C	C	C
Hydroquinone		C	C	NR	NR		N	C	Natural Gas	M	C		C	C	C		M
Hydroxyacetic Acid 70%	NR	C	C	M	C			C	Nickel Chloride	NR	C	C	C	C	C	M	C
Iodine Solution	NR	C	C	M	C	M		NR	Nickel Salts	NR	C		C	C	C		
Isooctane	M	C		C	C	C	C		Nickel Sulfate	NR	C	C	C	C	C	C	C
Isobutyl Alcohol	NR	C	C	NR			C	C	Nitric Acid	NR	C		NR	NR	NR		
Isopropyl Acetate	NR	C	M	NR	NR		M	NR	Nitric Acid 50%	NR	C	M	NR	C	NR	NR	NR
Isopropyl Alcohol	NR	C	C	M	M	C	NR	C	Nitrobenzene	NR	C	NR	NR	M	C	M	M
Isopropyl Ether	M	C	M	NR	NR		C	NR	Nitrous Acid		C	-	NR	C			
Kerosene	M	C	NR	C	C	C	C	C	Nitrous Oxide	NR	C	NR	C	C	C	M	
Ketones	NR	C	NR	NR	NR		C	NR	Octyl Alcohol	NR		C	NR	NR		C	C
Lacquer Thinners	NR	C	C	NR	NR		C	NR	Oleic Acid	M	C	NR	M	M	C	C	C
Lactic Acid	M	C	C	C	C	C	M	M	Oleum 25%	NR	C	NR	NR	M		NR	NR
Lard	NR	C	C	C	C		C	C	Oleum 100%	NR	C	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Latex	NR	C	-	C	C		C	M	Oxalic Acid (5%)	C	C		M	C	C		
Lead Acetate	M	C	C	NR	NR	C	C	M	Oxygen	C	C		NR	C	C		
Lead Sulfamate		M	C	M	C		M	C	Ozone	C	C	C	NR	C	C	NR	M
Ligroin	NR	C	C	C	C		NR	M	Palmitic Acid	C	C		C	C		C	C
Lime	NR	C	C	C	C	C	C	M	Paints	C-M	C		NR	NR			
Linseed Oil	M	C		M	M	C			Paraffin	M	C	M	M	M	C	C	C
Magnesium Carbonate	NR	C	M	M	C			C	Pentane	NR	C	NR	C	C	C	C	M
Magnesium Chloride	M	C	C	C	C	C	C	M	Perchloric Acid	NR	C	M	NR	C	C	NR	M
Magnesium Hydroxide	C	C	C	M	C	C	M	C	Perchloroethylene	NR	C	NR	M	C	C	M	M
Magnesium Nitrate	NR	C	C	C	C		C	C	Petrolatum	NR	NR	M	C	C		NR	M
Magnesium Salts	M	C		C	C				Phenol (Carbolic Acid)	NR	C		NR	NR		NR	NR
Magnesium Sulfate	NR	C	C	C	C	C	C	M	Phosphoric Acid	NR	C	M	NR	C	C	M	NR
Malic Acid	NR	C	M	NR	C	C	C	C	Phthalic Anhydride	M	C	-	NR	C	C	M	M
Melamine	NR	C	-	NR	C		C	C	Picric Acid	NR	C	C	NR	C	C	M	C
Mercuric Cyanide		M	C	C	C	C	C		Potash	NR	-	C	C	C		C	M

**COMPATIBILITY RATING:** C.....Compatible NR.....Not recommended M.....Generally not recommended

PEEK<sup>®</sup> is a trademark of Victrex plc.

<sup>1</sup> The Fluid Compatibility Guide is intended for use as a reference only. Actual testing should be conducted to determine the suitability of the material in the fluid and application. Results may vary significantly due to varying conditions including temperature, concentration, mixtures and other.

**FLUID COMPATIBILITY GUIDE<sup>1</sup>**

Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)	Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled)	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)
Potassium Bicarbonate	NR	C	C	C	C	C	C	M	Sodium Hypochlorite 100%	NR	C	M	M	C	C	NR	NR
Potassium Bromide	NR	C	C	C	C	C	C	C	Sodium Metaphosphate	NR	C	C	C	C		C	M
Potassium Chlorate	M	C	C	C	C	C	M	M	Sodium Metasilicate	NR	C	-	C	C			NR
Potassium Chloride	M	C	C	C	C	C	C	C	Sodium Nitrate	M	C	C	NR	C	C	C	C
Potassium Chromate	NR	C	C	C	C		M	M	Sodium Perborate	NR	C	C	NR	C		M	M
Potassium Cyanide	C	C	C	C	C		C	M	Sodium Peroxide	NR	C	C	NR	C	C	C	NR
Potassium Dichromate	NR	C	C	C	C	C	M	C	Sodium Polyphosphate		C	C	C	C		C	M
Potassium Ferrocyanide	NR	C	C	NR	C	C	M		Sodium Silicate	M	C	C	C	C	C	C	M
Potassium Hydroxide	NR	C		NR	NR	C	M	C	Sodium Sulfate	M	C	C	C	C	C	C	M
Potassium Nitrate	M	C	M	C	C	C	M	C	Sodium Sulfide	M	C		C	C	C	C	M
Potassium Permanganate	NR	C	C	NR	C	C	NR	C	Sodium Tetraborate	NR	C	C	C	C		C	M
Potassium Salts	M	C		C	C				Sodium Thiosulfate (Hypo)		C	C	M	C		M	M
Potassium Sulfate	M	C	C	C	C	C	C	M	Soybean Oil	M	C		C	C			
Potassium Sulfide	M	C	C	C	C	C	C		Stannic Chloride	NR	C	C	C	C	C	M	M
Propane	M	C	NR	C	C	C	C	C	Stannous Chloride	NR	C	M	C	C	C	M	
Propyl Alcohol	NR	C	C	NR	C	C	NR	C	Starch	A	C	M	C	C	C	C	C
Propylene Glycol	NR	C	M	C	C		C	M	Steam	NR	C		NR	NR	C		
Pyridine	NR	C	M	NR	NR	C	M	M	Stoddard Solvent	NR	C	NR	C	C		C	C
Pyrogalllic Acid	NR	C	-	NR	C			NR	Styrene	M	C	-	NR	M		C	C
Rosins	NR	C	M	C	C		C	M	Sugar (Liquids)		C	-	C	C		C	C
Seawater	C	C	C	C	C		C	C	Sulfate (Liquors)	NR	C	C	NR	C		M	NR
Shellac (Bleached)	NR	C	C	C	C		C	C	Sulfur Chloride	NR	C	NR	NR	C	C	C	NR
Silicic Acid	M	C		A	A	C			Sulfur Dioxide	NR	C		NR	C	C	M	M
Silicone		C	-	C	C	C	C	C	Sulfur Dioxide (Dry)	NR	C	C	NR	C		M	M
Skydrol Oil (500)	NR	C		NR	NR				Sulfur Hexafluoride	NR	-	M	NR	NR	C	M	
Silver Bromide		C	C	NR				M	Sulfur Trioxide	NR	C	-	NR	C	C	NR	
Silver Nitrate	M	C	C	M	C	C	C	C	Sulfur Trioxide (Dry)	NR	C	NR	NR	C		C	NR
Soap	M	C	NR	C	C	C	C	C	Sulfuric Acid 10-50%	NR	C		NR	NR	M		
Sodium Acetate	M	C	C	M	NR	C	M	M	Sulfuric Acid 50-75%	NR	C	C	NR	NR	NR	NR	NR
Sodium Aluminate		C	-	C	C		C	M	Sulfuric Acid 75-100%	NR	C	M	NR	NR	NR	NR	
Sodium Bicarbonate	M	C	C	C	C	C	C	C	Sulfuric Acid <10%	NR	C	C		C	M	M	NR
Sodium Bisulfate	M	C	C	C	C		C	M	Sulfuric Acid (Cold Conc)		C	NR		C		NR	
Sodium Borate	M	C	C	C	C		C		Sulfuric Acid (Hot Conc)		C	NR		C		NR	
Sodium Carbonate	M	C	M	C	C	C	M	C	Sulfurous Acid	NR	C	M	NR	M	C	NR	M
Sodium Chlorate	M	C	M	M	C	C	NR	C	Tallow	A	C	NR	C	C	C	C	C
Sodium Chloride	M	C	C	C	C	C	C	C	Tannic Acid 10%	C	C		C	C	C		
Sodium Chromate		C	-	C	C		M	NR	Tanning Liquors	NR	C	C	NR	C		C	M
Sodium Cyanide	M	C	C	C	C		C	C	Tartaric Acid	C	C	C	C	C	C	M	M
Sodium Dichromate	M	C		A	A				Tetrachloroethane	NR	C	-	NR	C		M	C
Sodium Ferrocyanide	M	C		C	C			C	Tetrachloroethylene	NR	C	M	NR	C		C	C
Sodium Fluoride	M	C	C	C	C		M		Tetrahydrofuran	NR	C	NR	NR	NR	C	C	C
Sodium Hydrosulfite	M	C		NR	NR		C		Tin Salts	M	C	-	C	C			
Sodium Hydroxide 20%		C	NR	C	NR	C	C	C	Titanium Salts	M	-		NR	M			
Sodium Hydroxide 45%	M	C			NR	C			Toluene	NR	C	NR	NR	C	C	C	M
Sodium Hydroxide 50%		C	NR	NR	NR	C	C	C	Transformer Oil	M	C		C	C	C		
Sodium Hydroxide 80%		C	NR	NR	NR		M	NR	Trichloroacetic Acid	NR	C	C	NR	NR		M	
Sodium Hypochlorite 5%	NR	C			NR	C	NR	NR	Trichloroethane	NR	C	-	NR	C	C	M	C

**COMPATIBILITY RATING:** C.....Compatible    NR.....Not recommended    M.....Generally not recommended    PEEK<sup>®</sup> is a trademark of Victrex plc.  
<sup>1</sup> The Fluid Compatibility Guide is intended for use as a reference only. Actual testing should be conducted to determine the suitability of the material in the fluid and application. Results may vary significantly due to varying conditions including temperature, concentration, mixtures and other.

**FLUID COMPATIBILITY GUIDE<sup>1</sup>**

Fluid	PUR (EU)	PTFE (unfilled) PE	UHMW PE	NBR	FKM	PEEK <sup>®</sup>	Nylon (Nylon)	POM (Acetal)
Trichloroethylene	NR	C	NR	NR	C	C	M	NR
Trichloropropane	M	C	-	NR	M			C
Tricresyl Phosphate	NR	C	M	NR	M		C	M
Triethanol Amine	M	C		NR	NR			NR
Trisodium Phosphate	M	C	C	C	C		M	C
Turpentine	NR	C	NR	C	C	C	M	C
Urea	M	C	C	NR	C	C	C	C
Uric Acid	NR	C	M	NR			C	
Varnish	M	C	C	M	C	C	C	C
Vegetable Oil	C	C		C	C	C		
Vinegar	NR	C	C	M	NR	C	C	M
Water	C	C	C	C	M	C	C	C
Water Acid, Mine	NR	C	C	C	C		C	C
White Liquor	NR	C	C	C	C		C	NR
Xylene	NR	C	M	NR	C	C	C	C
Xylol	NR	C		NR	C			
Zinc Chloride	M	C	C	C	C	C	C	M
Zinc Sulfate	M	C		C	C	C	C	M

**COMPATIBILITY RATING:** C.....Compatible    NR.....Not recommended    M.....Generally not recommended

PEEK<sup>®</sup> is a trademark of Victrex plc.

<sup>1</sup> The Fluid Compatibility Guide is intended for use as a reference only. Actual testing should be conducted to determine the suitability of the material in the fluid and application. Results may vary significantly due to varying conditions including temperature, concentration, mixtures and other.



## GLOBAL SOLUTIONS, LOCAL SERVICE

Since its founding in 1884, A.W. Chesterton Company has successfully met the critical needs of its diverse customer base. Today, as always, customers count on Chesterton solutions to increase equipment reliability, optimize energy consumption, and provide local technical support and service wherever they are in the world.

Chesterton's global capabilities include:

- Servicing plants in over 100 countries
- Global manufacturing operations
- More than 500 Service Centers and Sales Offices worldwide
- Over 1200 trained local Service Specialists and Technicians

Visit our website at  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Chesterton ISO certificates available on [www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)

Technical data reflects results of laboratory tests and is intended to indicate general characteristics only.  
A.W. CHESTERTON COMPANY DISCLAIMS ALL WARRANTIES EXPRESSED, OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR USE. LIABILITY, IF ANY, IS LIMITED TO PRODUCT REPLACEMENT ONLY.  
ANY IMAGES CONTAINED HEREIN ARE FOR GENERAL ILLUSTRATIVE OR AESTHETIC PURPOSES ONLY AND ARE NOT INTENDED TO CONVEY ANY INSTRUCTIONAL, SAFETY, HANDLING OR USAGE INFORMATION OR ADVICE RESPECTING ANY PRODUCT OR EQUIPMENT. PLEASE REFER TO RELEVANT MATERIAL SAFETY DATA SHEETS, PRODUCT DATA SHEETS AND/OR PRODUCT LABELS FOR SAFE USE, STORAGE, HANDLING AND DISPOSAL OF PRODUCTS OR CONSULT WITH YOUR LOCAL CHESTERTON REPRESENTATIVE.



DISTRIBUTED BY:

860 Salem Street  
Groveland, MA 01834 USA  
Telephone: 781-438-7000  
Fax: 978-469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2013. All rights reserved.  
® Registered trademark owned and licensed by A.W. Chesterton Company  
in USA and other countries, unless otherwise noted.

FORM NO. EN75558.04

05/15